



多列式スティック製袋充填包装機(2~10列)

SLシリーズ

SL series — Multi-Line Stick-Type Pouch Forming, Filling and Packaging Machines (2 to 10 lines)

スティック包装機にサーボモーター搭載。

封筒・合掌シール形態の包装が省スペースで、さらに大量生産も可能に。

Introducing our stick-type packaging machine series equipped with servomotors.

Space-saving machines for over wrap-type and fin sealing packaging, capable of adapting to large-scale production.

当社独自のサーボシステムを搭載

- 横シールバーの上下駆動にサーボモーター制御を採用し、包装能力アップが可能になりました。また袋長さの変更が数値設定により簡単にできます。
- 計量テーブルの駆動にサーボモーター制御を採用し、微妙なタイミング調整が数値設定により簡単にできます。

製品メモリー機能により簡単操作

20種類の製品登録が可能なサーボパネルを付属し、製品の変更時には製品番号を入力するだけで簡単に袋長さの変更ができます。

ライン化対応

集積装置を組み合わせることで、カートナー、横ピロー機、給袋包装機、バンディング機などとの連結が可能です。

コンパクト化による省スペース

機械高さを低減し操作性が一段と向上しました。

Original servo system

- The servomotor control used for raising and lowering the horizontal seal bar increases packaging speed, and enables easy change of the pouch length with the simple input of numeric data.
- The measuring-table-drive servomotor allows detailed timing setting with simple input of numeric data.

Product memory function for added operational ease

The servo panel allows registration of up to 20 types of products. When switching the product type, the pouch length can be change with the simple input of the product number.

Line configuration

Use of the optional stacker allows connection of a cartoner, flow wrapper, pouch filler, banding unit or other equipment.

Space-saving compact design

The low machine height dramatically improves ease of operation.



写真はSL-6Sです。
The photo shows the SL-6S model.

※写真はオプション装置付の機械です。
※The photo shows a system equipped with options.

粉末、顆粒等の製品を一定量容積計量し、印刷された巻取りフィルムを印刷のピッチに従い、熱シールにて製袋・充填・封シール・カットを連続的に行なうスティックタイプの封筒・合掌シール製袋充填包装機です。

The SL series machine measures the product volume, then feeds printed film from a roll according to the print pitch, forms a pouch by heat seal, fills it with the measured product, seals the pouch and cuts it. The machine performs these operations continuously. The SL series over wrap-type sealing and fin sealing pouch forming, filling and packaging machine is suitable for powdered, granulated and pellet products.

使用例

粉末、顆粒状の食品、薬品及び化学品

標準付属装置

- マーク合わせ光電管装置
- 容量可変装置付計量テーブル
- ヒーター断線検知装置
- フィルムテンション装置
- フィルム終了検知装置
- シュートノッカー
- 過負荷検知装置
- 自動停止機能付安全カバー

オプション装置

- ホッパーレベル検知装置
- 継目テープ検知装置
- 空袋検知装置
- 集塵装置
- ギザ刃カッター
- スリッター端ワインダー
- 捺印装置
- フィルムリールエアシャフト
- 系外排出装置
- ベルトコンベアー
- 計数区切り装置
- 集積装置
- 計量偏差フィードバック制御
- 窒素ガス充填装置
- 錠剤・丸剤計数装置
- 多列式ウエイトチェッカー
- 捺印文字検査装置
- 隙間検知装置(横シール部)
- 特殊形状カッター装置

フィルムの材質及び寸法

- 熱シール可能なラミネートフィルム全般
- フィルムロールの外径350mm以内、紙管径76mm

※このカタログの内容は改良のため一部変更する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。
※ Specifications are subject to change without notice.

型式 Coding

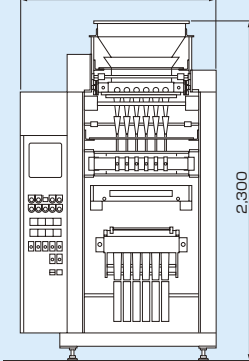
SL - 6 S/M/L

フィルム幅* Film width*
列数 Number of lines
機械名 Series name

*フィルム幅 S: 400mm対応 M: 500mm対応 L: 600mm対応
*Film width S: 400 mm max., M: 500 mm max., L: 600 mm max.

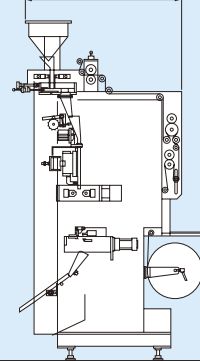
寸法

S: 1,250, M: 1,350, L: 1,450



Dimensions

1,200



(単位 Unit: mm)

主仕様 Main specification

| | |
|---------------------------|--|
| 包装形態 Sealing style | 封筒シール、または合掌シール Over wrap-type seal or fin seal |
| 包装可能量 Filling capacity | 0.5cc~50cc |
| 包装能力 Packaging speed | 毎分20~70包/列 20 to 70 pouches/min/line |
| 仕上り袋寸法 Pouch size | 幅 11~45mm (内指定寸法) 長さ 30~180mm (サーボモーター制御) Width 11 to 45mm (Specified) Length 30 to 180mm (Servomotor controll) |
| 消費電力 Power consumption | 約4~7kw (200V、三相) Approx. 4 to 7kw (200V, 3-phase) |
| エア消費量 Air consumption | 約0.5MPa・600ℓ/分(ANR) Approx. 0.5 MPa・600 liter/min (ANR) |
| 機械質量 Machine weight | 約1,200kg Approx. 1,200kg |

※上記仕様以外の機種も製作可能です。
※ 充填物、包装材料、袋寸法、及び列数により数値は変わります。
※ 袋幅により列数に制限があります。
※ Machines with other specifications can also be manufactured.
※ Specifications vary depending on the filling product, packaging material, pouch size and number of lines.
※ The number of lines is subject to limitation depending on the pouch width.

Application examples

Foods, medicines and chemicals in powder, granule and grain form.

Standard equipment

- Print registration system
- Adjustable volumetric controller
- Heater disconnection detector
- Film tension controller
- Film end detector
- Chute knocker
- Overload detector
- Safety cover with auto-stop

Optional equipment

- Hopper level sensor
- Joined tape detector
- Empty pouch detector
- Dust collector
- Serrated cutter
- Film edge trimming winder
- Code printing unit
- Film reel air shaft
- Defect rejecting dumper
- Belt conveyor
- Counting and dividing unit
- Stacker
- Measurement deviation feedback control
- Nitrogen gas filling device
- Tablet and pill counter
- Multi-row weight checker
- Printed code inspector
- Biting detector for horizontal sealer
- Special shape cutter

Film material and dimensions

- Heat-sealable laminated film
- Film roll outer diameter: 350 mm or less, diameter of core paper roll: 76 mm



株式会社 トパック

本社: 〒547-0002 大阪市平野区加美東6丁目15番10号
Phone: 06-6792-7341 Fax: 06-6794-3074
URL: <http://www.topack.co.jp/>

東洋パック株式会社

関東地区総代理店: 〒224-0041 横浜市都筑区仲町台5丁目3番5号
Phone: 045-949-0771 Fax: 045-949-0772
URL: <http://www.toyo-pack.com/>

有限会社九州東洋商会

九州・山口地区総代理店: 〒811-1352 福岡市南区鶴田1丁目6-27
Phone: 092-565-3086 Fax: 092-566-6624

TOPACK CO.,LTD.

15-10, Kamihigashi 6-chome Hirano-ku, Osaka 547-0002, Japan
Phone: 81-6-6792-3776 Fax: 81-6-6794-3074
URL: <http://www.topack.co.jp/>